

# ISCRIZIONI DAL 20 MAGGIO AL 10 GIUGNO

solo on line  
collegandosi a :

[www.poglianomilanese.mi.it](http://www.poglianomilanese.mi.it)  
- servizi scolastici

le domande d'iscrizione  
dovranno considerarsi  
accolte solo a seguito di  
mail di conferma e a  
pagamento avvenuto

i periodi scelti non potranno  
essere modificati



## CONTATTI

02 - 93964438

02 - 93964465

[istruzione@poglianomilanese.org](mailto:istruzione@poglianomilanese.org)  
[www.comune.poglianomilanese.mi.it](http://www.comune.poglianomilanese.mi.it)



**INFORMATIVA  
COMPLETA SUL SITO  
DEL COMUNE**



*Comune di Pogliano Milanese*

## CENTRO ESTIVO 2024

DAL 1 LUGLIO  
AL 2 AGOSTO

DAL 26 AGOSTO  
AL 06 SETTEMBRE

PER BAMBINI E RAGAZZI  
DAI 3 AI 12 ANNI





## ORARIO

**DALLE ORE 08:30  
ALLE ORE 16:30**



## PRE - CENTRO

**dalle ore 07:30  
costo € 4 a settimana**



## POST - CENTRO

**dalle ore 16:30  
alle ore 18:00  
costo € 6 a settimana**



## COSTI



**FASCE ISEE PER :**

**fino € 20.000,00**

**€ 65,00 a settimana**

**Da € 20.000,01 a € 30.000,00 €**

**70,00 a settimana**

**Oltre € 30.000,01 (o senza ISEE)**

**€ 80,00 a settimana**

**NON RESIDENTI :**

**€ 120,00 a settimana**



**non sono previsti sconti  
per fratelli**



## QUANDO ?

**dal 1 al 5 luglio**

**dal 8 al 12 luglio**

**dal 15 al 19 luglio**

**dal 22 al 26 luglio**

**dal 29 luglio al 2 agosto**

**dal 26 agosto al 30 agosto**



**dal 2 settembre al 6 settembre**

**(solo per gli alunni della scuola  
primaria e secondaria di primo grado)**

## DOVE?

**DAL 01 LUGLIO AL 2 AGOSTO**

**PRESSO LA SCUOLA  
DELL'INFANZIA PADRE  
BERNASCONI**

**DAL 26 AGOSTO AL 6 SETTEMBRE**

**PRESSO LA SCUOLA PRIMARIA  
STATALE DON MILANI**

